高级功能:
生产线平衡优化控制™

自动优化和控制机器重启以及恢复速度，从而将性能提高2%至5%。



LBO™
CONTROL

效率
高级功能

LBO Control™是监控生产线控制模块，它利用LineView™的功能来优化生产线平衡。

LineView™根据核心机器之间的关系来监视整条生产线， LBO Control™自动优化停机后的重启时间和恢复速度。 预期的性能提升为2-5%之间。

LBO™ CONTROL

LBO Control™优化了核心机器（通常是灌装机，贴标机，包装机）的重启时间，以加速停机事件后

目标是将关键机器/瓶颈保持在其额定速度的运行状态。

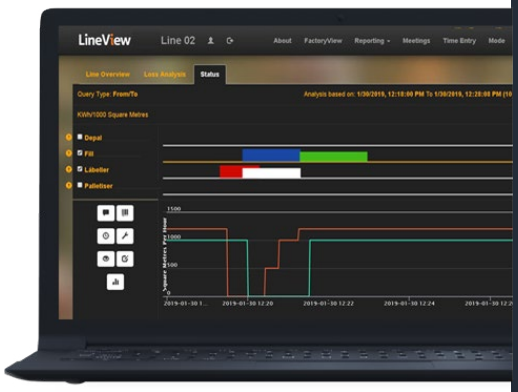
当上游或下游设备

发生故障时，保持关键机器尽可能长时间地处于运行状态。

当关键机器停止时，

尽快重新启动它，

优化恢复时间。



LBO Control™以两种方式工作：

快速重启（QR）
在每个区域（每对机器之间）的每个停机事件中，将后堵时间减少10-120秒。运行效率在50%到80%之间的生产线可获得最大的收益（因为它们往往会有更多的短暂停机）。

恢复时间（RT）
优化机器的恢复速度，确保停止后传送带上的动态堆积尽快恢复，从而允许再次停机时不会致使关键机器/瓶颈停机。

实时实现的典型例子：

QR改进示例：
效率提高2%（每24小时分别增加38、22和29分钟，每天平均增加30分钟的产量）

RT改进示例：
优化恢复速度将恢复时间减少了一半，效率提高了1.5%

先决条件：
LineView™和LBOM™系统到位
所有PLC之间都有网络连接
支持VPN访问
有完整注释的PLC代码
生产线存在速度v曲线
所有机器均以全自动模式运行
允许对机器PLC读写数据
用于机器排序
受控的机器必须能发出生产中的信号

联系
Innovation Campus, 33 Greenhill, Blackwell, B60 1BL UK
P. +44 1564 793039
E. enquiries@lineview.com

lineview.com

LineView SOLUTIONS