

LineView

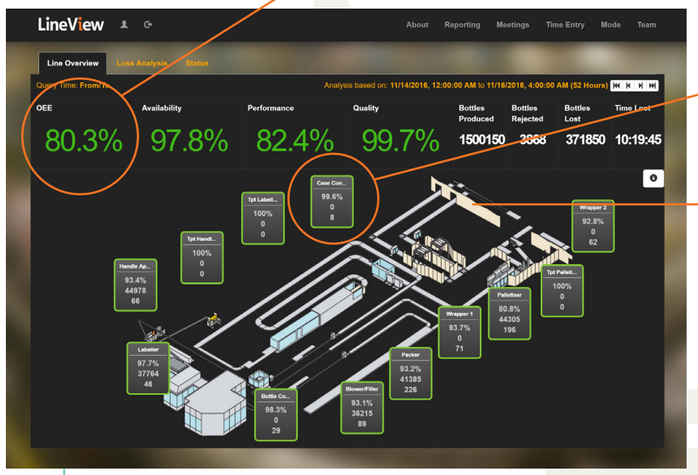
EFICIENCIA

LA SOLUCIÓN PARA LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE ALTA VELOCIDAD

LineView™ lleva a cabo el análisis de la Pérdida Causal Verdadera y del OEE en cada una de sus líneas, identificando constantemente las oportunidades reales de mejora. Una solución integral que permite a operaciones de embalaje maximizar el rendimiento y lograr un OEE de clase mundial.

Información General de la Línea

INFORMACIÓN GENERAL INSTANTÁNEA
Todos sus KPI principales en un solo lugar, de un vistazo. Siempre tiene el control: Rendimiento, Eficiencia y Pérdidas, al alcance de su mano.



CIFRAS DE EFICIENCIA
para cada máquina.

SISTEMA VISUAL
Superposición gráfica de su línea para ver instantáneamente el estado de cada máquina en la línea.

ANÁLISIS DE KPI

Página de Estado



RESUMEN DE ESTADO INSTANTÁNEO
Resume el rendimiento de la línea en un gráfico. Los bloques de colores indican paradas de la máquina. Identifica fácilmente el tiempo de inactividad individual y cómo ha afectado la producción total.

La mitad superior de la pantalla analiza cómo una parada afecta a toda la línea aguas arriba y aguas abajo.

Indicación de entrada de comentario.

El operador puede proporcionar información adicional sobre fallas y seleccionar una categoría.

La mitad inferior de la pantalla rastrea la utilización y la velocidad en tiempo real.

ADN DE LA LÍNEA

Análisis de Pérdida

PÉRDIDA CAUSAL VERDADERA
LineView cuenta con una función de tiempo de inactividad causal totalmente automatizada. El Análisis de 6 pérdidas en tiempo real divide sus pérdidas en categorías para permitir una actividad de mejora específica y una toma de decisiones eficaz.



DETALLE DE CATEGORÍA DE PÉRDIDA
Tiempo y porcentaje de pérdida por categoría.

PDT: identifica pérdidas fuera del tiempo de actividad planificado, identifica pérdidas por exceso.

Oportunidades de velocidad.

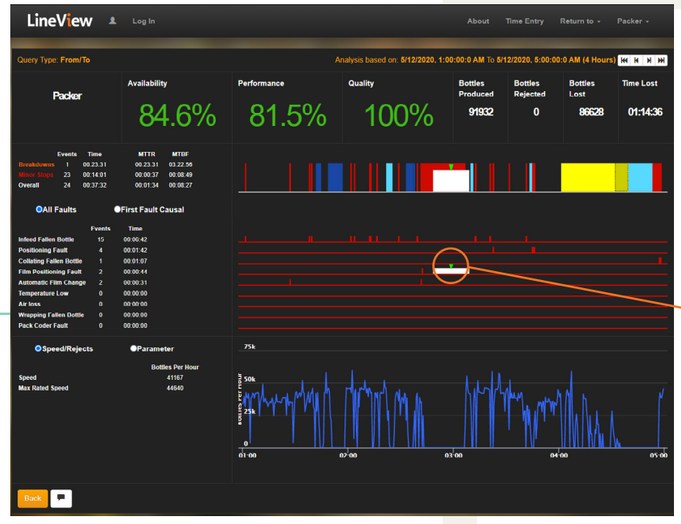
Tiempo perdido en una máquina crítica debido a que esta máquina se detiene.

Número de rechazos y porcentaje de pérdida.

DESGLOSE DE 6 PÉRDIDAS

Diagnóstico de la Máquina

CAUSA RAÍZ
Identifique la causa raíz de las paradas de su máquina con tendencias automatizadas de alta resolución de los códigos de falla del PLC en cada máquina.

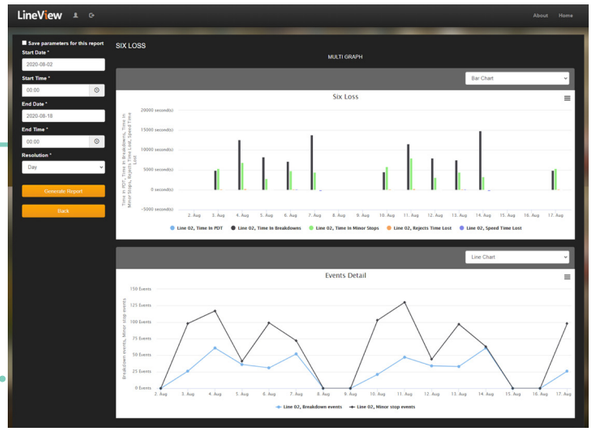


PRIMERA FALTA DE PÉRDIDA CAUSAL

INDICADORES PRINCIPALES
- Disponibilidad de la máquina
- Eficiencia de la máquina
- Análisis de tiempo de inactividad
- MTBF/MTBT/MTBR
- Tendencias de parámetros

KPIS DE MÁQUINA

CONSTRUCTOR DE INFORMES TÁCTICOS



REVISE PERIÓDICAMENTE

RESALTE LA PÉRDIDA

IDENTIFIQUE LA CAUSA

MIDA LOS RESULTADOS

DESCUBRA LA VERDADERA CAUSA DE LAS PÉRDIDAS DE PRODUCCIÓN CON UN CONTROL DE INTERVALO CORTO

TOME ACCIÓN

LineView

IDEAL PARA:

INTELIGENCIA DE FABRICACIÓN EN LÍNEAS CON MÁQUINAS INTERDEPENDIENTES

PÉRDIDA CAUSAL VERDADERA AUTOMATIZADA

VISIÓN OEE DIRIGIDA Y PROCESABLE

Sistema de información de línea completamente integrado, que identifica al instante las oportunidades de mayor impacto para ganancias de productividad específicas.

Módulos adicionales disponibles:

FactoryView
EnterpriseView
Rutinas de Gestión Incorporadas
QualityView
EnergyView



Supervisión y análisis integrados con tendencias



Información decisiva sobre Pérdida Causal Verdadera



Conjunto completo de informes con informes listos para usar



Solución modular con herramientas robustas para el éxito de la

Beneficios y características notables

- Acceso a través de una interfaz basada en navegador con inicios de sesión basados en roles en cualquier dispositivo conectado
- El feedback en tiempo real indica problemas urgentes, como paradas de máquinas para una acción correctiva inmediata
- Función de pérdida causal totalmente automatizada usando la Pérdida Causal Verdadera, ahora también a nivel de fallo de máquina
- SAP y otras integraciones ERP de terceros para crear un centro con todos los datos operativos, independientemente de cualquier OEM
- Examen a fondo para analizar la pérdida de productividad por línea, área, máquina, fallo, parámetro
- Configuración simple y mantenimiento continuo a través de una interfaz de arrastrar y soltar
- Realice un seguimiento del tiempo promedio entre fallos/reparaciones de cada máquina en la línea y compare SKU, equipos, turnos, OEM y más
- Interfaces con fuentes de datos existentes para la captura automática de datos directamente desde un PLC o I/O remotas
  Admite estándares OPC/ Wiehenstephaner/ Modbus/ SQL
- El Balanceo de la Línea y el análisis de la curva en V se hacen más fáciles a través de representaciones visuales

CONTACTO

Innovation Campus, 33 Greenhill, Blackwell, B60 1BL UK

Tel. +44 1564 793039

E. enquiries@lineview.com

lineview.com

LineView SOLUTIONS