

SOLUCIÓN ADICIONAL MODULAR: LINE BALANCE OPTIMISATION MONITOR™

Oportunidades de mejora del 3 al 5% identificadas instantáneamente a través de nuestra demostrada metodología LBO™, ahora son posibles con un módulo de LineView™.

LBO™
MONITOR

EFICIENCIA
FUNCIÓN PREMIUM

LBO Monitor™ aprovecha la potencia de LineView™ para identificar oportunidades de mejora del balanceo de la línea.

Basado en las relaciones entre las máquinas principales, LBO Monitor™ proporciona información dentro de su existente interfaz de LineView™ de la cuva V de la velocidades, acumulaciones en las cintas transportadoras, tiempos de reinicio, tiempos de aceleración y recuperación de las máquinas después de una parada, ayudándole a optimizar el ajuste de su línea y revelar mejoras instantáneas.



LBOTM MONITOR

Optimización del Balanceo de la Línea es un proceso de optimización del rendimiento de la línea a través del uso efectivo de teorías de automatización y control.

Nuestros expertos en Excelencia Operativa han creado un modelo de la "línea perfecta" y desarrollado una metodología llamada "los 5 Niveles de control"* que aspira a alcanzarlo.

LBO MonitorTM se centra en los siguientes indicadores para cada tipo de producto como parte del proceso:

- Velocidad (real/nominal/sobrevelocidad)
- Tiempos de reinicio (máquina a máquina)
- Tiempos de aceleración (por máquina)
- Tiempo de recuperación vs MTBF
- Acumulación en las cintas transportadoras vs MTTR (máquina a máquina)
- Capacidad de las cintas transportadoras (máquina a máquina)

**Puede leer más acerca de los 5 Niveles de control en www.ofxacademy.com*



Elimina la necesidad de auditorías que llevan mucho tiempo con información en vivo automática para cada tipo de producto



Revisión de la información en la interfaz familiar de LineViewTM



Detecta temprana del deterioro del rendimiento con información en vivo que se compara automáticamente con los registros históricos



Compara la línea y mide las mejoras con un proceso automático que genera una puntuación de referencia por tipo de producto



“La metodología de los 5 Niveles de control ayudó a identificar una ganancia del OEE de más de un 5%.

El proceso de Optimización del Balanceo de la Línea permite que la línea fluya mejor y consigue sacar lo mejor de las acumulaciones en la línea. Recomendaría este proceso para todas las líneas automáticas con acumulaciones.”



Dave Barrett
Gerente de Producción
AG Barr

Requisitos previos:

Red existente entre los PLC

Una "Curva V tradicional de velocidad" en la línea de producción
Sistema LineViewTM instalado

CONTACTO

Innovation Campus, 33 Greenhill, Blackwell, B60 1BL UK

P. +44 1564 793039

E. enquiries@lineview.com

lineview.com

LineView
SOLUTIONS