

## 高级功能： 生产线平衡优化 监控

LineView™模块现在可以通过我们成熟的LBO™方法立即发现3-5%的改进机会

**LBO™**  
MONITOR

效率  
高级功能

LBO™Monitor利用LineView™的功能来确定生产线平衡的改进机会。

根据核心机器之间的关系，LBO™Monitor在“V”曲线速度，输送带上的缓冲状态，重新启动时间，机器加速时间以及停机后的恢复时间等现有LineView™界面中提供数据。生产线设置并发现即时改进空间。



# LBO™ MONITOR

生产线平衡优化是通过有效使用自动化和控制理念来优化生产线性能的过程。

我们的卓越运营专家创建了“完美生产线”模型,并开发了一种旨在实现这一目标的方法,即“5级控制”\*。

作为流程的一部分,LBO Monitor™专注于每种产品类型的以下实时指标:

- 速度 (实际/额定/超速)
- 重新启动时间 (从m / c到m / c)
- 加速时间 (每m / c)
- 机器恢复时间与MTBF
- 输送机堆积量与MTTR的关系 (m / c至m / c)
- 输送机容量 (m / c至m / c)

\*在[www.ofxacademy.com](http://www.ofxacademy.com)上了解有关5级控制的更多信息



“控制方法的5个级别有助于确定超过5%的OEE收益。”

生产线平衡优化过程使生产线能够更好地流动,并最大程度地利用线上的堆积物。我建议所有自动累积生产线都使用此过程”



通过每种产品类型的自动实时数据消除了费时的审核需求



在熟悉的LineView™界面中查看数据。



尽早发现性能下降实时数据自动地与历史记录相比



对生产线进行基准测试,并通过自动过程衡量改进情况,该过程会为每种产品类型生成基线得分



戴夫·巴雷特 Dave Barrett  
产品经理  
AG BarrLBO

#### 先决条件:

PLC之间的现有网络  
一条“传统的V形曲线”生产线  
配备LineView™系统

#### 联系

Innovation Campus, 33 Greenhill, Blackwell, B60 1BL UK

P. +44 1564 793039

E. [enquiries@lineview.com](mailto:enquiries@lineview.com)

[lineview.com](http://lineview.com)

**LineView**  
SOLUTIONS