

SOLUCIÓN ADICIONAL MODULAR: LINE BALANCE OPTIMISATION CONTROL™

Optimización automática y control de las velocidades de reinicio y recuperación para ganancias del rendimiento del 2 al 5%.



LBO™
CONTROL

**EFICIENCIA
FUNCIÓN PREMIUM**

LBO Control™ es un módulo de supervisión del control de la línea que aprovecha la potencia de LineView™ para optimizar el balanceo de la línea.

LineView™ monitorea la línea entera y basado en las relaciones entre las máquinas principales, LBO Control™ automáticamente optimiza las velocidades de reinicio y recuperación después de una parada. Anticipe ganancias del rendimiento del 2 al 5%.

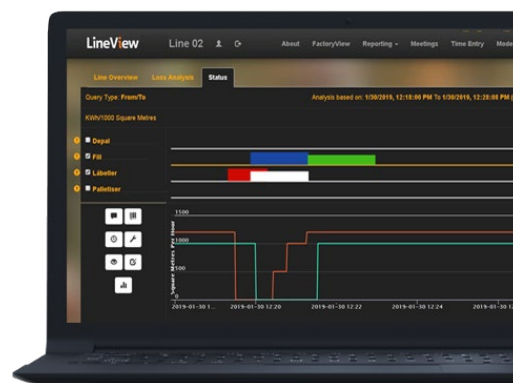


LBO Control™ optimiza los tiempos de reinicio de las máquinas principales (típicamente llenadora, etiquetadora o empaquetadora) para agilizar el reinicio y la recuperación después de paradas de producción.

El objetivo es mantener la Máquina Crítica o Cuello de Botella funcionando continuamente a velocidad nominal.

Cuando maquinas anteriores y posteriores fallan, mantiene la Máquina Crítica funcionando el mayor tiempo posible.

Cuando la Máquina Crítica falla, la reinicia lo más rápido posible y optimiza el tiempo de recuperación.



LBO Control™ funciona de dos maneras:

- ✓ **Reinicio Rápido**
Reduce el tiempo de paro de salida de 10 a 120 segundos por parada en cada zona (entre cada par de máquinas). Máximos beneficios son conseguidos en líneas con eficiencias del 50 al 80% (porque suelen tener más paradas menores).
- ✓ **Tiempo de Recuperación**
Optimiza la velocidad de recuperación de las máquinas, asegurando que después de una parada la acumulación dinámica en las cintas transportadoras se recupere lo antes posible, permitiendo que otra parada en otra máquina no pare la Máquina Crítica o Cuello de Botella.

Ejemplos típicos de implementaciones:

Ejemplo de mejora de Reinicio Rápido:

Incrementos de la eficiencia del 2% (38, 22 y 29 minutos en cada periodo de 24 horas, con una media de más de 30 minutos de producción por día)

Ejemplo de mejora del tiempo de Recuperación:

La optimización de la velocidad de recuperación ha reducido el tiempo de recuperación a la mitad, produciendo una mejora de la eficiencia del 1.5%

Requisitos previos:

- Red existente entre los PLC
- Acceso VPN para Soporte
- Código PLC comentado
- Una "Curva V tradicional de velocidad" en la línea de producción
- Todas las máquinas funcionan en modo automático
- Sistema LineView™ instalado

CONTACTO

Innovation Campus, 33 Greenhill, Blackwell, B60 1BL UK
P. +44 1564 793039
E. enquiries@lineview.com

lineview.com

