

# MÓDULO PREMIUM: LINE BALANCE OPTIMISATION MONITOR™

Oportunidades de mejora del 3 al 5% identificadas instantáneamente a través de nuestra demostrada metodología LBO™, ahora son posibles con un módulo de LineView™.

**LBO™**  
MONITOR

**EFICIENCIA**  
**MÓDULO PREMIUM**

LBO Monitor™ aprovecha la potencia de LineView™ para identificar oportunidades de mejora del balanceo de la línea.

Basado en las relaciones entre las máquinas principales, LBO Monitor™ proporciona información dentro de su existente interfaz de LineView™ de la cuva V de la velocidades, acumulaciones en las cintas transportadoras, tiempos de reinicio, tiempos de aceleración y recuperación de las máquinas después de una parada, ayudándole a optimizar el ajuste de su línea y revelar mejoras instantáneas.



# LBO™ MONITOR

Optimización del Balanceo de la Línea es un proceso de optimización del rendimiento de la línea a través del uso efectivo de teorías de automatización y control.

Nuestros expertos en Excelencia Operativa han creado un modelo de la "línea perfecta" y desarrollado una metodología llamada "los 5 Niveles de control"\* que aspira a alcanzarlo.

LBO Monitor™ se centra en los siguientes indicadores para cada tipo de producto como parte del proceso:

- Velocidad (real/nominal/sobrevelocidad)
- Tiempos de reinicio (máquina a máquina)
- Tiempos de aceleración (por máquina)
- Tiempo de recuperación vs MTBF
- Acumulación en las cintas transportadoras vs MTRR (máquina a máquina)
- Capacidad de las cintas transportadoras (máquina a máquina)

\*Puede leer más acerca de los 5 Niveles de control en [www.ofxacademy.com](http://www.ofxacademy.com)



Elimina la necesidad de auditorías que llevan mucho tiempo con información en vivo automática para cada tipo de producto



Revisión de la información en la interfaz familiar de LineView™



Detecta temprana del deterioro del rendimiento con información en vivo que se compara automáticamente con los registros históricos



Compara la línea y mide las mejoras con un proceso automático que genera una puntuación de referencia por tipo de producto



“ La metodología de los 5 Niveles de control ayudó a identificar una ganancia del OEE de más de un 5%.

El proceso de Optimización del Balanceo de la Línea permite que la línea fluya mejor y consigue sacar lo mejor de las acumulaciones en la línea. Recomendaría este proceso para todas las líneas automáticas con acumulaciones. ”



Dave Barrett  
Gerente de Producción  
AG Barr

#### Requisitos previos:

Red existente entre los PLC  
Una "Curva V tradicional de velocidad" en la línea de producción  
Sistema LineView™ instalado

#### CONTACTO

Innovation Campus, 33 Greenhill, Blackwell, B60 1BL UK

P. +44 1564 793039

E. [enquiries@lineview.com](mailto:enquiries@lineview.com)

[lineview.com](http://lineview.com)

**LineView**  
SOLUTIONS